



PT MADA WIKRI TUNGGAL

Q POINT

DIBUAT

[Signature]

Rais Jibal

DIPERIKSA

[Signature]

Aziz Maulana

DISETUJUI

[Signature]

Ade Mulyadi

DOCUMENT NO. : P510/QP_00/MWT3/V/23

REVISION : 00

DATE : 29 Mei 2023

CUSTOMER : PT ASTRA HONDA MOTOR

PART NAME : COVER CENTER

PART NO. : 80152-GJK -N100

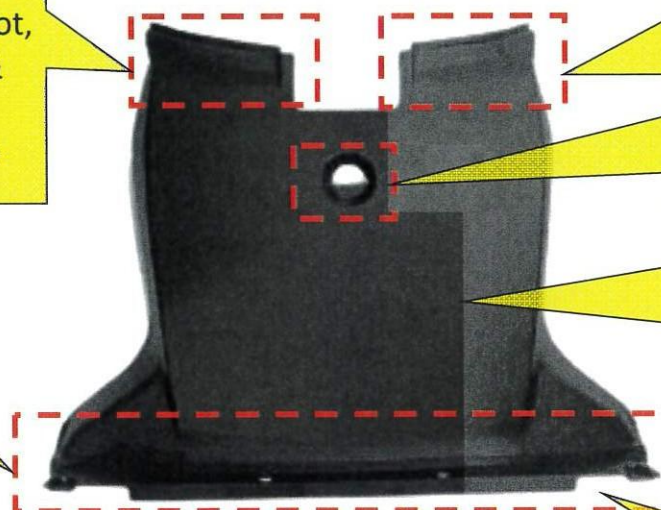
PAGE : 1 OF 1

600

COVER CENTER

80152-GJK -N100

Tidak Burry, Short Shot, Burn Mark, Crack & Weldline minimal sesuai limit sample



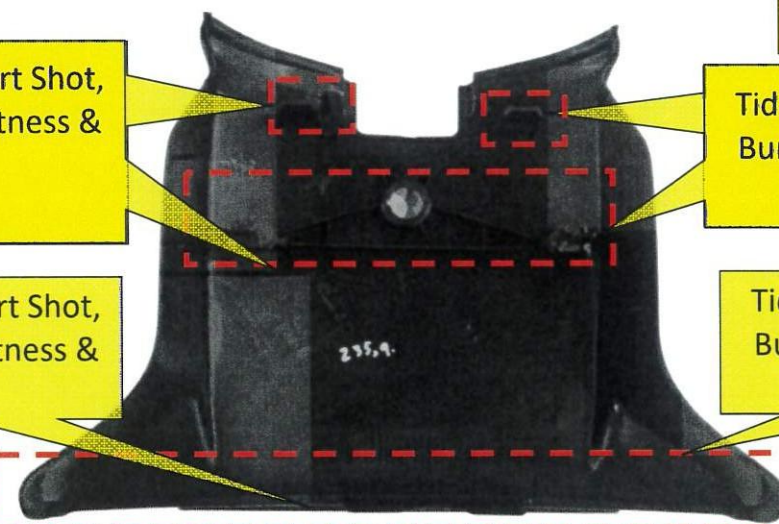
Tidak Burry, Short Shot, Burn Mark, Crack & Weldline minimal sesuai limit sample

Semua area Etching(Cavity) tidak scratch, hairline, flowmark & sinkmark Minimal sesuai limit sample

Tidak Burry, Short Shot, Burn Mark, Whitnness & Crack

Tidak Burry, Short Shot, Burn Mark, Whitnness & Crack

Tidak Burry, Short Shot, Burn Mark, Whitnness & Crack



Tidak Burry, Short Shot, Burn Mark, Whitnness & Crack

Tidak Burry, Short Shot, Burn Mark, Whitnness & Crack

Tidak Burry, Short Shot, Burn Mark, Whitnness & Crack

**TERKENDALI
COPY :**



METODE PENGECEKAN

(Posisi Handling Produk Sesuai Dengan Ilustrasi)



Pengecekan appearance cavity tampak depan. Pastikan Tidak Silver, Tidak Flow Mark, Tidak Hair Line, Tidak Scratch, Tidak Burn Mark, PL Tidak Burry, Sinkmark, Weld Line & Flowmark maksimal sesuai limit sample



Pengecekan appearance cavity tampak kiri. Pastikan Tidak Silver, Tidak Flow Mark, Tidak Short Mold, Tidak Scratch, Tidak Crack, Tidak Burn Mark, PL Tidak Burry, Under Cut, Sinkmark, Weld Line & Flowmark maksimal sesuai limit sample



Pengecekan appearance cavity tampak kanan. Pastikan Tidak Silver, Tidak Flow Mark, Tidak Short Mold, Tidak Scratch, Tidak Crack, Tidak Burn Mark, PL Tidak Burry, Under Cut, Sinkmark, Weld Line & Flowmark maksimal sesuai limit sample



Pengecekan appearance core tampak belakang. Pastikan Tidak Silver, Tidak Flow Mark, Tidak Short Mold, Tidak Scratch, Tidak Burn Mark, Tidak Crack, PL Tidak Burry, Sinkmark, Weld Line & Flowmark maksimal sesuai limit sample

APABILA DITEMUKAN KETIDAKSESUAIAN, HENTIKAN PROSES & LAPOR KEPADA LEADER!

REVISI

No	REVISI
00	EDISI PERTAMA

DIDISTRIBUSIKAN KEPADA :

PRODUKSI, QUALITY

KESELAMATAN KERJA



Masa penyimpanan dokumen original setelah produksi dihentikan : tahun